

CAMM-1

GS-24

Le meilleur plotter de découpe de l'histoire de Roland DG



Donnez à votre entreprise une longueur d'avance avec le plotter de découpe le plus fiable et le plus polyvalent au monde

Grâce à une tête et à un support de lame entièrement revisités, le GS-24 offre davantage de stabilité ainsi qu'une pression de découpe 40 % supérieure. Cela permet une découpe plus efficace que jamais, même dans les matériaux rigides. Mais ce n'est pas tout. Grâce à sa fiabilité sans égal, le GS-24 continuera à tailler la concurrence en pièces pendant de longues années. En bref, le GS-24 vous offre les performances nécessaires pour développer votre activité.

Polyvalence

Le GS-24 peut découper tous les matériaux courants d'une largeur de 50 à 700 mm. Il découpe les vinyles, flocages, matériaux de transfert, adhésifs de fenêtre et bien d'autres encore. Les applications vont du lettrage pour véhicules aux transferts pour vêtements et prototypes d'emballage en passant par la signalisation et les autocollants.

Simplicité

Les fonctions de découpe par superposition (jusqu'à 10 x) et la possibilité de découper par couleur de trait simplifient votre travail.

Solidité

Le GS-24 présente une pression de découpe de 350 grammes : la découpe de supports rigides comme les matériaux magnétiques devient un véritable jeu d'enfants.

Découpez comme jamais

Optez pour la supériorité

Créez rapidement et facilement une signalétique unique et originale qui ne manquera pas d'attirer l'attention.

Décorez des vêtements

Préparez les plus beaux transferts pour personnaliser des t-shirts, vestes et pulls. De plus, il n'a jamais été aussi simple de fabriquer des patrons pour les diamants synthétiques.

Embellissez vos autocollants

Utilisez la fonction « Perforated Cut » pour perforer vos impressions. Vous obtenez ainsi des autocollants prêts à être commercialisés individuellement.

Réalisez des pièces uniques

Créez votre matériel promotionnel personnalisé, des vêtements uniques et des prototypes d'emballage détaillés grâce à votre plotter de découpe professionnel.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Servomoteur innovant, numérique, d'une précision sans égal
- Utilisable avec des matériaux d'une largeur de 50 à 700 mm
- Portée de découpe maximale de 584 mm (l) x 25 mm (L)
- Pression de découpe de 350 g
- Vitesse de découpe maximale de 500 mm par seconde
- La découpe superposée (jusqu'à 10 x) facilite le travail comme jamais auparavant
- Découpe aisément les supports rigides comme les matériaux magnétiques
- Le système de détection offre une précision extrême dans la découpe d'impressions



- L'offset, la vitesse et la pression de la lame sont faciles à régler grâce au logiciel Roland CutStudio™ fourni avec l'appareil ; la création de lignes de découpe est également très aisée
- Les gabarits ou patrons remplis pour les strass peuvent être créés rapidement et facilement à l'aide du logiciel en option R-Wear Studio



Pour plus d'informations, ne manquez pas de consulter www.rolanddg.eu

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Méthode d'entraînement	Servomoteur à commande numérique
Procédé de découpe	Avance du support
Largeur de support acceptable	50 - 700 mm
Surface de découpe maximale	Largeur : 584 mm Longueur : 25000 mm
Outil utilisable	Lame spéciale pour la série CAMM-1
Vitesse de découpe maximale	500 mm/s (dans toutes les directions)
Vitesse de découpe	10 - 500 mm/s (dans toutes les directions)
Pression de la lame	30 - 350 gf
Résolution mécanique	0,0125 mm/pas
Résolution logicielle	0,025 mm/pas
Précision d'avance *1	Erreur inférieure à 0,2 % de la distance parcourue ou ± 0,1 mm (valeur la plus élevée)
Précision de répétition *1*2	Maximum ± 0,1 mm
Précision d'alignement lors du chargement de support imprimé *1*3	Maximum ±1 mm pour une distance de déplacement ou 210 mm dans le sens d'avancement du support et pour une distance de déplacement de maximum 170 mm dans le sens de la largeur (hors effets de l'imprimante et/ou du support)
Interface	USB 2.0
Mémoire de retraçage	2 Mo
Système d'instructions	CAMM-GL III
Alimentation	Adaptateur secteur fourni Entrée : CA 100 à 240 V ±10 % 50/60 Hz 1.7 A Sortie : CC 24 V, 2.8 A
Consommation	Environ 30 W (adaptateur compris)
Niveau de bruit	En fonctionnement : 70 dB (A) ou moins (selon ISO 7779) En attente : 40 dB (A) ou moins (selon ISO 7779)
Dimensions	860 (L) x 319 (P) x 235 (H) mm
Poids	13,5 kg
Dimensions de l'emballage	975 (L) x 450 (P) x 390 (H) mm
Poids (emballage inclus)	18 kg
Environnement	Température : 5 à 40 °C, humidité : 35 à 80 % (sans condensation)
Éléments fournis	Adaptateur secteur, câble d'alimentation, lame, support de lame, base de rouleau, outil d'alignement, câble USB, mode d'emploi

SYSTÈME D'EXPLOITATION

	Système d'exploitation	Logiciel d'application
Roland OnSupport	Windows® 7/8/8.1 (32/64 bits)	-
Roland CutStudio	Windows® 7/8/8.1 (32/64 bits), Windows Vista® Home Premium (32 bits)/Business (32/64 bits)	-
Plug-in Roland CutStudio pour Adobe®Illustrator®	Windows®, MAC OS*	Adobe®Illustrator® CS5/CS6/CC/CC(2014)
Plug-in Roland CutStudio pour CorelDRAW®	Windows®*	CorelDRAW® X3/X4/X5/X6/X7

*Le système d'exploitation pris en charge est limité à la version compatible avec le logiciel graphique

LAMES

ZEC-U5032	Pour la découpe de vinyle réfléchissant et fluorescent, ainsi que de vinyle de signalisation en général, valeur de décalage 0,25 mm, pack de 2
ZEC-U1715	Pour la découpe de pochoirs de sablage pour l'avance par friction, épaisseur maximale de 1,00 mm, valeur de décalage 0,25 mm, pack de 5
ZEC-U3017	Pour la découpe de vinyle de signalisation en général ainsi que pour la découpe de petites lettres ou de motifs complexes, valeur de décalage 0,175 mm, pack de 3

SUPPORTS DE LAME

XD-CH3	Pour le vinyle de signalisation en général. Support de lame avec outil de réglage de l'extension de la lame, fabriqué en résine
--------	---

PIED EN OPTION

GXS-24	Pied en option
--------	----------------

Roland se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications, matériaux et accessoires sans préavis. Le résultat réel pourrait varier. Pour une qualité d'impression optimale, un entretien régulier de certains composants essentiels pourrait s'avérer nécessaire. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre revendeur Roland. Aucune autre garantie que celle expressément énoncée n'est prévue. Roland ne sera en aucun cas rendue responsable de tous dommages consécutifs ou indirects, qu'ils soient prévisibles ou non, causés par des défauts au niveau des produits. Adobe, PostScript, PostScript 3 et le logo PostScript sont des marques commerciales d'Adobe Systems. Toutes les marques commerciales sont la propriété de leurs propriétaires respectifs. La reproduction ou l'utilisation de matériel protégé par des droits d'auteur est régie par les lois locales, nationales et internationales. Les clients sont tenus de respecter toutes les lois applicables et seront tenus responsables de toute infraction. Roland DG Corp. a obtenu auprès du groupe TPL l'autorisation d'utiliser la technologie MMP.

*1 Selon les critères de support et de découpe spécifiés par Roland DG Corp. (en utilisant le pied PNS-24, vendu séparément).

*2 Excepté en cas de contraction/extension du support. À condition que la longueur du support soit inférieure à 1600 mm.

*3 À l'aide du logiciel Roland CutStudio, d'une imprimante laser ou à jet d'encre d'une résolution d'au moins 720 dpi. Pas de support brillant ou plastifié.

Sauf distorsion d'impression due à la précision de l'imprimante et aux effets d'expansion/contraction ou de gauchissement du support.

Le type d'encre (noire) utilisée par l'imprimante peut empêcher une détection correcte.